# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN



(11)Publication number:

54-009110

(43) Date of publication of application: 23.01.1979

(51)Int.Cl.

C21D 1/34

(21)Application number : 52-075211

----

(22)Date of filing:

23.06.1977

(71)Applicant: MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(72)Inventor: OMINE MEGUMI

## (54) LASER HEATING APPARATUS

(57)Abstract:

PURPOSE: To accomplish effective consumption of laser energy for heating by reflecting a laser beam on the inner surface again after reflected when it is irradiated to a metal wire piercing a cylindrical vessel from the circumference thereof.

### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

⑲ 日本 国特許庁(JP)

①特許出願公告

⑫ 特 許 公 報(B2) 昭60 - 2368

@Int.Cl.4

識別記号 102

庁内整理番号

2000公告 昭和60年(1985)1月21日

9/56

7371-4K 7730-4K

発明の数 1 (全4頁)

69発明の名称

レーザ加熱装置

②特 願 昭52-75211 ⑮公 閉 昭54-9110

13日 願 昭52(1977)6月23日 **郵昭54(1979)1月23日** 

個発 明者 大 峰 恩 尼崎市南清水字中野80番地 三菱電機株式会社生産技術研

究所内

①出 願 人 三菱電機株式会社 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号

個代 理 人 弁理士 大岩 增雄 審査 官 平

塚

1

#### の特許請求の範囲

1 金属線が挿入可能でかつ内面でレーザビーム を反射できる機能を有する両端開口の容器と、こ の容器の一部に設けられレーザ透過性物質からな けられたビーム導入管と、このビーム導入管に対 して設けられレーザビームをこのビーム導入管お よび上記ビーム通過窓を通して上記容器内に照射 させるためのレーザヘツドとからなるレーザ加熱 装置。

2 容器はその両端部の口径を最大限加熱される 金属線が通過できる寸法にしたことを特徴とする 特許請求の範囲第1項記載のレーザ加熱装置。

3 容器の一部に排気管を設け、この排気管に真 の範囲第1項または第2項記載のレーザ加熱装 置。

#### 発明の詳細な説明

この発明は、長尺または無限長の金属材料に対 して焼入れ、焼鈍などの熱加工をレーザ熱源を用 20 たレーザビームで金属線を照射し、金属線から反 いて行なうレーザ加熱装置に関する。

第1図は従来のこの種のレーザ加熱装置を示す 図であり、第1図aは正面図で、第1図bは側面 図である。この第1図a、第1図bの両図におい て、1は金属線、2 a ~ 2 d はレーザビーム、3 25 a~3dはこの金属線1に周囲からレーザビーム 2 a~2 dを照射するために金属線1の周囲に配 置されたレーザヘッドである。

次に、この従来のレーザ加熱装置の動作につい て説明する。いま、金属線1が矢印A1で示すよ うに、右から左の方向に連続的に移動する間に、 その周囲に配置されたレーザへツド3a~3dか るビーム通過窓と、このビーム通過窓の近傍に設 5 ら発生するレーザビーム2 a ~ 2 d が照射され て、この金属線1の加熱が行なわれる。なお、こ れらの加熱源としては、レーザビーム2a~2d に限らず、アーク熱源が使用される場合もある。

従来の加熱装置は以上のように構成されて加熱 10 作用を行なうものであり、金属線 1 とレーザビー ム2a~2dの位置合せを厳密にすることが必要 である。また、レーザピーム2a~2dの吸収率 の低い材料に対しては、レーザ出力を増大しなけ ればならず、さらに、金属線1から反射するレー 空ポンプを連結させたことを特徴とする特許請求 15 ザビーム2a~2dの遮蔽板を別個に設けねばな らないなどの欠点があつた。

> この発明は、上記従来の欠点を除去するために なされたもので、円筒容器の中に金属線を通し、 容器の外周に配置されたレーザへツドから発生し 射したビームは容器内面で再び反射されて再度金 属線を照射することにより、レーザエネルギを加 熱に有効に消費できるレーザ加熱装置を提供する ことを目的とする。

> 以下、この発明のレーザ加熱装置の実施例につ いて図面に基づき説明する。第2図はその一実施 例の構成を示す斜視図である。この第2図におい て、第1図a、第1図bと同一部分には同一符号

反射されたレーザビームは容器 4 の内面で再び 反射された後、金属線1に照射して、その一部は 金属線1に吸収されて熱エネルギとなり、残りは 反射される。このような吸収と反射が繰り返され 2で示すごとくに反射を繰り返し、レーザビーム 2 a ~ 2 d による金属線 1 の加熱が効率よく行な われる。

を付して述べることにすると、金属線 1 は円筒状 の容器 4 内に挿入されるようになつている。この 容器 4 は金属線 1 が内部に通過できるように、両 端が閉口されている。この容器4の一端近傍(第 2図の左側の方)には4個のビーム導入管5a~ 5 て、レーザビームは第3図a、第3図bの矢印A 5 dが放射状に突出されており、このビーム導入 管5a~5dの両端は開口されている。そして、 各ビーム導入管5a~5dの容器4側に連なる一 端に対向して、容器4には第3図(この発明の動 ビーム透過性の材料からなるビーム通過窓6が形 成されている。

なお、上記実施例では、円筒状の容器 4 の端部 作を説明するための断面図)より明らかなように 10 7aと7bが同じ口径のものを示したが、容器4 の端部を最大限、金属線1が通過できる程度の寸 法にし、しかも、容器 4 の内部を真空雰囲気にし てもよい。すなわち、第4図に示すように、容器 4の両方の端部7a, 7bの近傍に排気管8a, ド3a~3dから発生するレーザビーム2a~2 15 8bを連結し、この両排気管8a,8bに真空ポ ンプga,gbを連結して、容器4の内部の空気 を排除するようにしてもよい。

このように、ビーム導入管5a~5dおよびビ ーム通過窓6を形成することにより、レーザへツ dを容器 4内に導くようになつている。なお、レ ーザヘッド3a~3dはそれぞれ第2図より明ら かなように、ビーム導入管5a~5dと所定の間 隔をもつて、これらのビーム導入管5a~5dの ように配設されている。

このように、容器4の内部の口径を小さくする ことにより、容器4外へのレーザビーム2a~2 軸心とレーザへツド3a~3dの軸心が一致する *20* dの逸出および容器4内への空気の侵入が最少限 に抑制されるので、加熱作業が安全に行なうこと ができるとともに、金属線1でのスケールの生成 が防止できる効果を有する。

次に、以上のように構成されたこの発明のレー ザ加熱装置の動作について説明する。レーザヘツ ド3a~3dから発生したレーザピーム2a~2 第3図aはこの発明のレーザ加熱装置の動作を説 明するための断面正面図であり、第3図bは断面 側面図である。この第3図a、第3図bの両図で は、レーザピームは2、ピーム導入管は5、ピー ム通過窓は6として符号が付されており、アルフ 30 図面の簡単な説明 アベットの添字は省略されているが、それぞれこ れらのいずれか1つを代表して示しているもので ある。

以上のように、この発明によれば、レーザビー d は第3図に示すごとくに進行する。すなわち、25 ムによる加熱を円筒状の容器中で行ない、しかも この容器の内面でもレーザビームを反射させるよ うな構成にしたので、レーザビームのエネルギを 加熱に有効に使用できると云う効果を奏するもの である。

いま、この第3図a、第3図bおよび第2図に ーザピーム2a~2dはピーム導入管5a~5d を通過して、容器4のビーム通過窓6を透過し、 さらにこの容器4内の金属線1を照射する。この 際、レーザビーム2a~2dは金属線1の半径方 て照射する。そして、金属線1に当つて、一部は 吸収されて熱エネルギとなり、残りは反射され

第1図aは従来のレーザ加熱装置を示す正面 図、第1図bは第1図aの側面図、第2図はこの 発明のレーザ加熱装置の一実施例を示す斜視図、 第3図aはこの発明のレーザ加熱装置の動作を説 おいて、レーザヘツド3a~3dから発生したレ 35 明するための断面正面図、第3図bは同断面側面 図、第4図はこの発明のレーザ加熱装置の他の実 施例の断面側面図である。

1 ······ 金属線、2 a ~ 2 d ······ レーザビーム、 3 a ~ 3 d ……レーザヘツド、4 ……容器、5 a 向、軸方向のいずれに対しても若干の角度をもつ 40~5d……レーザビーム導入管、6……ビーム通 過窓、7a, 7b……端部、8a, 8b……排気 管、9a,9b……真空ポンプ。なお、図中同一 符号は同一部分または相当部分を示す。





